



АЮ17

ООО «САРАТОВСКАЯ ГАЗОВАЯ КОМПАНИЯ»

**ФИЛЬТР ГАЗОВЫЙ СЕТЧАТЫЙ
ВЫСОКОЙ ОЧИСТКИ
ФГС-50 ВО**

Руководство по эксплуатации
АВЯП.711235.001 РЭ

г. Саратов

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления с техническими данными, принципом действия, правилами монтажа и эксплуатации фильтров газовых сетчатых высокой очистки ФГС-50 ВО (в дальнейшем - фильтров).

В состав РЭ входят следующие части:

- описание и работа;
- использование по назначению;
- техническое обслуживание;
- текущий ремонт;
- хранение;
- транспортировка.

Техническое обслуживание фильтров должно производиться специально обученными работниками газовой службы.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1. Назначение изделия

Фильтр предназначен для очистки от механических частиц природного газа, а также воздуха, азота и других неагрессивных газов и применяется для установки на газопроводах перед измерительными приборами, запорно-регулирующей арматурой, газогорелочными устройствами котлов и других газосжигающих установок для повышения надежности и долговечности работы оборудования.

Условия эксплуатации фильтра должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ2 ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от -40°C до $+45^{\circ}\text{C}$.

Фильтр в процессе эксплуатации не оказывают отрицательного воздействия на окружающую среду.

1.2. Технические характеристики

1.2.1. Диаметр условного прохода	50 мм
1.2.2. Максимальное рабочее давление	1,6 МПа
1.2.3. Максимальная пропускная способность	4000 куб.м/ч
1.2.4. Степень фильтрации не менее 99,5 % частиц, имеющих линейные размеры, превышающие	0,08 мм
1.2.5. Допустимое значение перепада давления на фильтре	не более 5 кПа
1.2.6. Габаритные размеры	
строительная длина	250 мм
ширина	125 мм
высота	290 мм

1.3. Состав изделия

1.3.1. Состав изделия перечислен в таблице № 1.

Таблица №1

Наименование	Кол-во	Примечание
Фильтр ФГС-50 ВО	1	
Заглушка	2	
Паспорт на фильтр	1	
Руководство по эксплуатации на фильтр	1	На партию

1.4. Устройство и принцип работы

Фильтр, представленный на рисунке А.1 приложения А, представляет собой конструкцию, содержащую:

- а) корпус фильтра (1);
- б) крышка (2);
- в) патрон с фильтрующей сеткой (3);
- г) прокладка (4).

Фильтр имеет фильтрующий элемент, фильтрующим телом которого является полутомпаковая сетка. До фильтрующего элемента и после него в корпусе фильтра имеются резьбовые отверстия для присоединения индикатора перепада давления, используемого для контроля степени засоренности фильтра.

Примечание. Изменения в конструкции изделия предприятие-изготовитель производит без уведомления.

2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Монтаж и эксплуатация фильтра должны соответствовать требованиям «Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления» ПБ-12-529-2003 Ростехнадзора Российской Федерации и настоящего руководства по эксплуатации.

2.2. Фильтр должен устанавливаться так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока газа.

3. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

3.1. До установки фильтра в газопровод необходимо проверить качество привалочных поверхностей на фланцах.

3.2. Пуск фильтра в работу производить в соответствии с «правилами безопасности в газовом хозяйстве» и СНиП 2.04.08-87.

3.3. Медленным открытием входного вентиля подать максимальное давление газа и проверить перепад давления на фильтрующей сетке с помощью дифманометра.

Потери давления газа на чистой фильтрующей сетке не должны превышать 2500 Па (250мм.вод.ст.).

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Медленным открытием входного вентиля подать максимальное давление газа и проверить перепад давления газа на фильтрующем элементе с помощью дифманометра или манометров образцовых.

Потери давления газа на чистой фильтрующей сетке не должны превышать 2500 Па (250мм.вод.ст.).

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Техническое обслуживание должно проводиться согласно графику, утвержденному руководителем эксплуатирующей организации. При техническом обслуживании измеряют перепад давления на фильтре при помощи дифференциального манометра, подсоединенного к штуцерам для отбора давления, находящимся на корпусе фильтра. В случае если перепад давления на фильтре превышает допустимое значение, необходимо снять крышку фильтра, извлечь фильтрующий элемент и произвести его промывку, либо замену. Промывку фильтрующего элемента фильтра следует производить в спиртобензиновой смеси, либо бензине. После промывки следует внимательно осмотреть фильтрующий элемент на предмет прорыва сетки и истончения металла сетки. В случае обнаружения данных дефектов необходима замена фильтрующего элемента на новый. После промывки, либо замены фильтрующего элемента крышку фильтра устанавливают в первоначальное положение.

4.2. После проведения технического обслуживания перед

вводом фильтра в эксплуатацию необходимо провести его опрессовку.

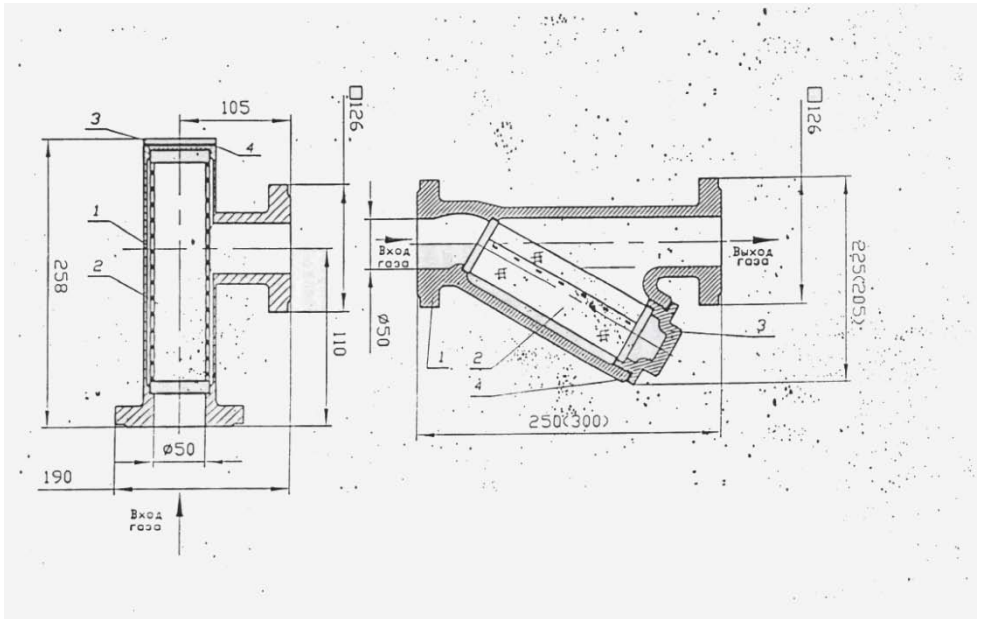
4.3. Транспортировка фильтров может производиться любым видом транспорта по условиям хранения 7 ГОСТ 15150-69 в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

4.4. Хранение фильтра должно осуществляться в сухих помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40, в которых не должно содержаться пыли и примесей агрессивных паров и газов, вызывающих коррозию.

4.5. Срок службы фильтра при условии своевременной замены фильтрующего элемента не менее 15 лет.

4.6. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев с момента ввода фильтра в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления. Гарантийный срок не распространяется на фильтрующий элемент.

Приложение А



- 1 – корпус;
- 2 – патрон с фильтрующей сеткой;
- 3 – крышка;
- 4 – прокладка.

Рис. А.1. Фильтр газовый ФГС-50 ВО.